

# PROGRAMABILNA AUTOMATSKA TESTERA PAT 420



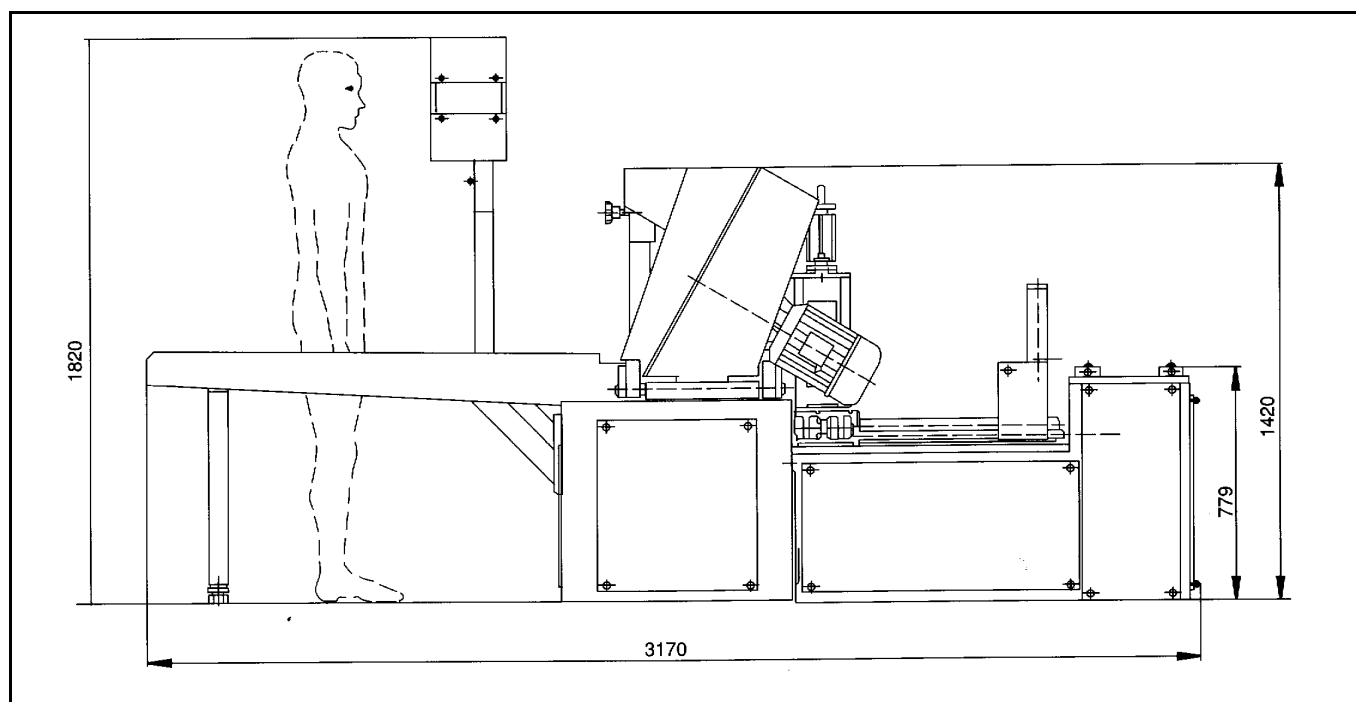
## GLAVNI POGON

Pogon glavnog kretanja je sa frekventnom regulacijom. Regulacija broja obrtaja vrši se na klasičnom asinhronom motoru promenom napona i frekvencijom struje. Postoji mogućnost povećanja brzine rezanja do 200 m/min. (pogodno za rezanje aluminijuma).

## UPRAVLJANJE

Vođenje automatskog procesa i upravljanje mašinom vrši PLC KONTROLER.

Razlozi zastoja mašine (na primer: nedostatak materijala; nije stegnut radni predmet) biće ispisane na displeju i radniku će biti veoma lako da ukloni uzrok zastoja.



## TEHNI^KE KARAKTERISTIKE

|                                     |                         |
|-------------------------------------|-------------------------|
| Maksimalni pre-nik rezanja          | Ä 420                   |
| Maksimalni presek rezanja           | 420 x 320 mm            |
| Ukupno instalisana snaga            | 5,24 kW                 |
| Minimalna brzina rezanja            | 15 m/min                |
| Maksimalna brzina rezanja           | 200 m/min               |
| Dimenzije trake                     | 4570 x 32 x 1,1 mm      |
| Potrebna površina za smeštaj        | 2200 x 3400 mm          |
| Masa mašine                         | 2000 kg                 |
| Tolerancija dužine odse-enog komada | JUS M.A1.410 / ISO 2768 |